

ООО «Альфа»

Лаборатория Неразрушающего Контроля

Свидетельство об аттестации

№89А051697 от 24 марта 2017г.

действительно до 24 марта 2020г.

Дата проведения контроля: 11.07.2018г.

Заказчик: ООО «Радиус ППУ»»

Заключение № 1215

по ультразвуковому контролю качества

- Объект контроля: Отвод стальной бесшовный по ГОСТ 17375-2001 (R-1.5) Ø325x8.0
- Оценка качества по нормам: СНиП 3.05.03-85 таблица №4 «Строительные нормы и правила. Тепловые сети»
- В соответствии с методикой: ГОСТ Р 55724-2013 «Контроль неразрушающий. Сварные соединения. Методы ультразвуковые»
- Ультразвуковым дефектоскопом: A1211 mini №2140550
- Ультразвуковые преобразователи: рабочая частота 5МГц, угол ввода 70

Основные параметры ультразвукового контроля

- Контактное вещество: техническое масло
- Диапазон контроля: 65мм
- Метод настройки: «По лучу»
- Образец для настройки: СОП (зарубка 2,0x1,0мм).
- Тип отражателя: зарубка
- Уровень фиксации: 1,0мм²

№ п/п	Номер стыка по схеме	Диаметр и толщина стыкуемых труб или элементов	Описание обнаруженных дефектов	Наибольшие допустимые размеры эквивалентного дефекта, мм ²	Оценка качества (баллы)	Номер записи в журнале УЗК
Отвод стальной бесшовный по ГОСТ 17375-2001 (R-1.5) Ø325x8.0 №1						
1.	Сварное соединение №1	325x8,0	Дефектов не обнаружено	2,0x1,0	Годно	1215
2.	Сварное соединение №2	325x8,0	Дефектов не обнаружено	2,0x1,0	Годно	1215
Отвод стальной бесшовный по ГОСТ 17375-2001 (R-1.5) Ø325x8.0 №2						
3.	Сварное соединение №1	325x8,0	Дефектов не обнаружено	2,0x1,0	Годно	1215
4.	Сварное соединение №2	325x8,0	Дефектов не обнаружено	2,0x1,0	Годно	1215

Лаборатория
неразрушающего контроля
ООО «Альфа»

Контроль проводил

И.Н. Алексеев

Начальник лаборатории НК

II уровень Уд. № 0035-1890

И.А.Селенин

