

ООО «Альфа»

Заказчик: ООО «Радиус ППУ»»

Лаборатория Неразрушающего Контроля
Свидетельство об аттестации
№89А051697 от 24 марта 2017г,
действительно до 24 марта 2020г.
Дата проведения контроля: 11.07.2018г.

Заключение № 1216 по ультразвуковому контролю качества

- Объект контроля: Сильфонный Компенсационный Узел (СКУ) Ø325x8.0
- Оценка качества по нормам: СНиП 3.05.03–85 таблица №4 «Строительные нормы и правила. Тепловые сети»
- В соответствии с методикой: ГОСТ Р 55724-2013 «Контроль неразрушающий. Сварные соединения. Методы ультразвуковые»
- Ультразвуковым дефектоскопом: A1211 mini №2140550
- Ультразвуковые преобразователи: рабочая частота 5МГц, угол ввода 70

Основные параметры ультразвукового контроля

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ○ Контактное вещество: техническое масло ○ Диапазон контроля: 65мм ○ Метод настройки: «По лучу» | <ul style="list-style-type: none"> ○ Образец для настройки: СОП (зарубка 2,0x1,0мм). ○ Тип отражателя: зарубка ○ Уровень фиксации: 1,0мм² |
|---|---|

| № п/п | Номер стыка по схеме | Диаметр и толщина стыкуемых труб или элементов | Описание обнаруженных дефектов | Наибольшие допустимые размеры эквивалентного дефекта, мм ² | Оценка качества (баллы) | Номер записи в журнале УЗК |
|--|-----------------------|--|--------------------------------|---|-------------------------|----------------------------|
| Сильфонный Компенсационный Узел (СКУ) Ø325x8.0 №1 | | | | | | |
| 1. | Сварное соединение №1 | 325x8,0 | Дефектов не обнаружено | 2,0x1,0 | Годно | 1216 |
| 2. | Сварное соединение №2 | 325x8,0 | Дефектов не обнаружено | 2,0x1,0 | Годно | 1216 |
| Сильфонный Компенсационный Узел (СКУ) Ø325x8.0 №2 | | | | | | |
| 3. | Сварное соединение №1 | 325x8,0 | Дефектов не обнаружено | 2,0x1,0 | Годно | 1216 |
| 4. | Сварное соединение №2 | 325x8,0 | Дефектов не обнаружено | 2,0x1,0 | Годно | 1216 |

Контроль проводил _____ И.Н. Алексеев

II уровень Уд. № 0035-1890

Начальник лаборатории НК _____ И.А. Селенин

Лаборатория
неразрушающего контроля
ООО «Альфа»

